

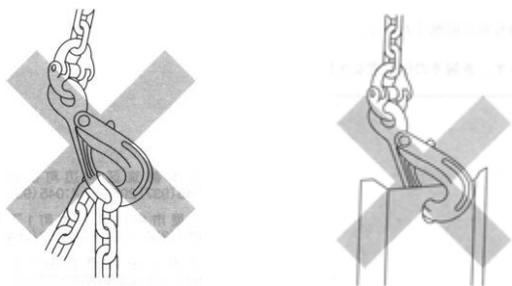
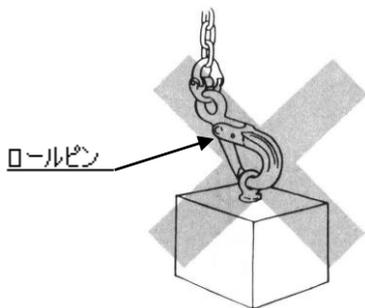
BK・OBK型ロッキングフック使用についての御注意

この度は、BK型、またはOBK型のロッキングフックをお買い上げ頂きましてありがとうございました。

ロッキングフックは、スウェーデン・クネボ社が開発した画期的なフックであります。

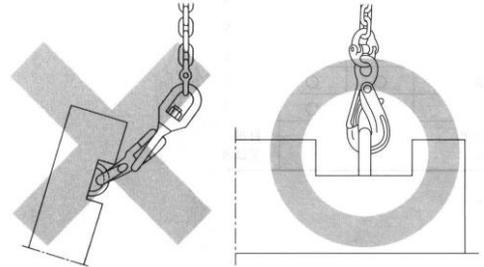
当フックは従来の「外れ止め」の概念と異なり、ワイヤー等の不慮の外れ事故が防げる特殊な構造を備えており、安全に作業をして頂けます。作業に際しましては、下記事項に充分ご注意頂き安全第一にご使用下さい。

1. 玉掛け作業は、必ずクレーン等安全規則による「玉掛け技能講習修了者」もしくは「特別教育修了者」が行って下さい。
2. 「日次点検」・「月例点検」を必ず行って下さい。
また、「6ヶ月毎の定期点検」を行って下さい。
3. 「低温度・高温度・腐蝕雰囲気」など特殊状態で、ご使用される場合は、当社までお問い合わせ下さい。
4. バイブロ等「常時振動をうける作業」にご使用された場合は寿命が短くなりますので、予めご了承下さい。
5. 荷を「吊上げる時はゆっくり」、「下ろす時は静かに」を励行し、衝撃荷重をかけないで下さい。
6. 荷は必ず「フックの中央」で吊るし、フック先端で、吊らないで下さい。



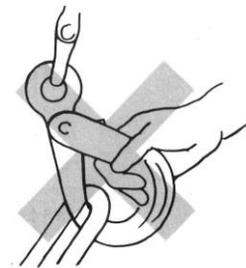
上図 3例は、いずれも吊上げ対象物のアイ部が小さく、フック先端で吊上げることになりますと、トリガー部のロールピンを破損すると共に、フックの伸びを招き直接事故につながる恐れがあります。

7. フックの「当り吊り」や「こねる」状態での吊り作業はしないで下さい。



スリング、フック共一直線になるようご使用下さい。
上図のように「こねる」状態は、フックの折れやアイ部の破損を招き重大な事故につながります。

8. 吊上げ作業に際し、フックの中に指を入れしないで下さい。



9. 高温の雰囲気の下で使用される場合や、または、一度高温状態で使った後、再び常温で使用される場合は、その温度に応じて「使用荷重を減少」させてご使用下さい。

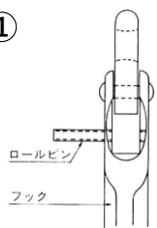
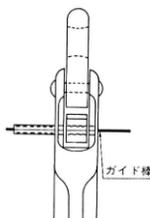
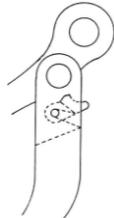
温度(°C)	使用荷重減少率	
	使用荷重の減少率	常温に戻った時の減少率
-40°C～200°C	0%	0%
200°C～300°C	10%	0%
300°C～400°C	25%	0%
400°C以上	不可	不可

10. 「点検」「廃棄基準」等ご使用に関するご質問は当社までお問合せ下さい。

「点検・廃棄基準」は裏面に記載しております。

ロッキングフックのトリガー交換要領

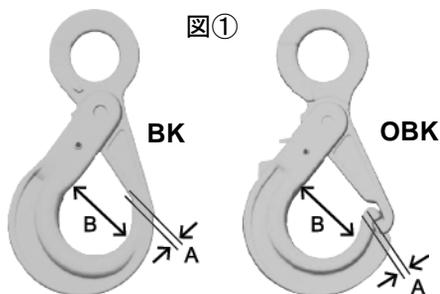
トリガー部を交換される場合は、ご使用中のフックサイズに合った「スペアトリガーセット」をお買求めの上、下記の手順で交換して下さい。

スペアトリガーセット	付属部品
 <p>トリガー スプリング ロールピン</p>	 <p>仮止めピン ガイド棒</p>
<p>①</p>  <p>ロールピン フック</p> <p>破損したトリガーを取りはずし、スペアのロールピンをフックの片側に4~5mmたたき入れて下さい。</p>	<p>②</p>  <p>トリガー 仮止めピン スプリング</p> <p>上記の図の通り、トリガーとスプリングを仮止めピンにてセットして下さい。</p>
<p>③</p>  <p>ガイド棒</p> <p>図②のトリガーをフックに押し込み、ロールピンの穴から付属のガイド棒を通してフックとトリガーを固定して下さい。</p>	<p>④</p>  <p>ハンマーでロールピンをたたき入れて下さい。(仮止めピンとガイド棒は自動的にフックより出てきます。)</p>

点検基準

点検項目	点検の種類		点検方法	点検基準
	日常	定期		
フックの開き	○		目視	元のB寸法(図①を参照)と比較し変形がないこと(使用前に寸法表を作成しておくこと。)
変形	○	○	測定	
外れ止め	○	○	目視	曲がり及びねじれがないこと。
摩耗、腐食	○	○	目視	著しい摩耗、変形がなく正しく作動すること。
回転	○	○	目視	著しい摩耗及び腐食がないこと。
きず、その他有害な欠陥	○	○	手動	滑らかに回転すること。
ラッチの開き	○	○	目視、磁粉探傷 又は浸透探傷	傷、き裂、その他有害な欠陥がないこと。
	○	○	目視、ノギス計測	フックの先端部分の開きが下表のA寸法以上のもは使用しないこと。

フックサイズ	A寸法 (mm)
BK/OBK-6	2.2
BK/OBK-7/8	2.7
BK/OBK-10	3.0
BK/OBK-13	3.3
BK/OBK-16	4.0
BK/OBK-18/20	5.5
BK/OBK-22	6.0
BK-26	6.5
BK-28	7.0
BK-32	7.0



マーテック株式会社

www.martec.co.jp

info@martec.co.jp

本社 〒650-0046 神戸市中央区港島中町 5-1-1

東京支店 〒104-0052 東京都中央区月島 1-27-9 第4いちかわビル

名古屋支店 〒455-0801 名古屋港区小碓 2-126

神戸支店 〒650-0046 神戸市中央区港島中町 5-1-1

福岡支店 〒816-0912 福岡県大野城市御笠川 2-16-18

札幌営業所 〒003-0871 札幌市白石区米里 1条 2-14-12

仙台営業所 〒984-0012 仙台市若林区六丁の目中町 30-24

北関東営業所 〒370-0854 群馬県高崎市下之城町 532-4

TEL.078-302-0460 FAX 078-302-1404

TEL.03-5546-1232 FAX 03-5546-1238

TEL.052-389-5300 FAX 052-389-5301

TEL.078-302-2370 FAX 078-302-0446

TEL.092-513-3061 FAX 092-513-3062

TEL.011-872-7161 FAX 011-872-7170

TEL.022-287-3140 FAX 022-287-3144

TEL.027-367-4611 FAX 027-367-4615